(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 7. Juli 2005 (07.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/061231 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: Bond 53/72, 53/86, B08B 15/04

B41C 1/05,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/013012

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. November 2004 (17.11.2004)

(25) Einreichungssprache:

•

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 55 991.4 27. November 2003 (27.11.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF DRUCKSYSTEME GMBH [DE/DE]; Sieglestr. 25, 70469 Stuttgart (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HILLER, Margit [DE/DE]; Friedhofsweg 2, 97753 Karlstadt (DE). STEBANI, Uwe [DE/DE]; Silvanerring 19, 67592 Flörsheim-Dalsheim (DE). SCHADEBRODT, Jens [DE/DE]; Neue Mainzer Strasse 71, 55129 Mainz (DE). JANSEN, Volker [DE/DE]; Klosterstr. 34, 71229 Leonberg (DE).

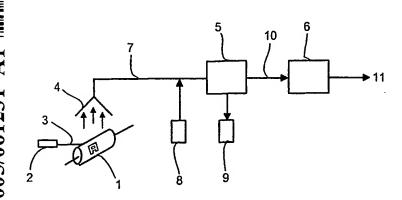
- (74) Anwalt: ISENBRUCK BÖSL HÖRSCHLER WICH-MANN HUHN; Theodor-Heuss-Anlage 12, 68165 Mannheim (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben. für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ. BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA. UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM. ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR). OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATES BY MEANS OF LASER ENGRAVING
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON FLEXODRUCKPLATTEN MITTELS LASERGRAVUR



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing flexographic printing plates by means of direct laser engraving, whereby the particulate and gaseous decomposition products formed during the course of the engraving are removed by a suction device, and the waste gas flow loaded with the decomposition products is purified by a combination of at least one solid filter and at least one oxidative purification stage.

(57) Zusammenfassung: Verfahren Herstellung von Flexodruckplatten mittels Laser-Direktgravur, bei dem man

die im Zuge der Gravur gebildeten partikulären und gasförmigen Abbauprodukte mittels einer Absaugvorrichtung aufnimmt und den mit den Abbauprodukten beladenen Abgasstrom mittels einer Kombination aus mindestens einem Feststofffilter und mindestens einer oxidativ arbeitenden Reinigungsstufe reinigt.

2005/061231 A1

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.